Mesin Penggulung Pelat Empat Gulungan CNC

Lembar spesifikasi acuan

Membentuk

Parameter	Nilai acuan
Nilai ketebalan bergulir	8 mm pada batas luluh 245 MPa
Dinilai ketebalan pra-pembengkokan	6 mm pada batas luluh 245 MPa
Lebar lentur	2,500 mm
Kecepatan gulungan	5 m/min

Konfigurasi akhir mengikuti penawaran Feixing.