Четырехвалковый листопрокатный станок с ЧПУ

Справочный лист характеристик

Формирование

Параметр	Справочное значение
Номинальная толщина прокатки	8 mm при пределе текучести 245 MPa
Номинальная толщина перед изгибом	6 mm при пределе текучести 245 MPa
Ширина гибки	2,500 mm
Скорость рулона	5 m/min

Окончательная комплектация указана в предложении Feixing.