เครื่องรีดแผ่น CNC สี่ม้วน

เอกสารข้อมูลจำเพาะอ้างอิง

การขึ้นรูป

พารามิเตอร์	ค่าอ้างอิง
จัดอันดับความหนากลิ้ง	8 mm ที่ความเค้นคราก 245 MPa
จัดอันดับความหนาก่อนดัด	6 mm ที่ความเค้นคราก 245 MPa
ความกว้างของการดัด	2,500 mm
ความเร็วม้วน	5 m/min

ข้อกำหนดสุดท้ายเป็นไปตามใบเสนอราคาของ Feixing