CNC Dört Rulo Plaka Haddeleme Makinesi

Referans teknik bilgi formu

Şekillendirme

Parametre	Referans değer
Nominal haddeleme kalınlığı	8 mm, 245 MPa akma dayanımında
Nominal ön bükme kalınlığı	6 mm, 245 MPa akma dayanımında
Bükme genişliği	2,500 mm
Rulo hızı	5 m/min

Nihai yapılandırma Feixing’in teklifinde belirtilir.